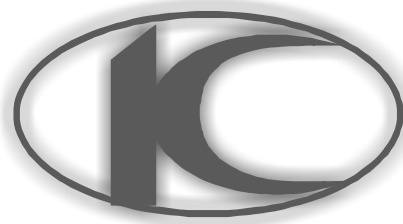


Bedienerhandbuch MXU 50 reverse



**KYMCO**  
*Qualität ist kein Zufall*

# *Bedienerhandbuch* *MXU 50 reverse*



H. Graz Fnr. 79821i

## **EnMoto**

Fahrzeughandelgesellschaft m.b.H.

Strassgangerstr. 433a

A-8054 Graz - Austria

Tel. + 43 316 711044

Fax + 43 316 711044-4

E-mail: [info@enmoto.at](mailto:info@enmoto.at)

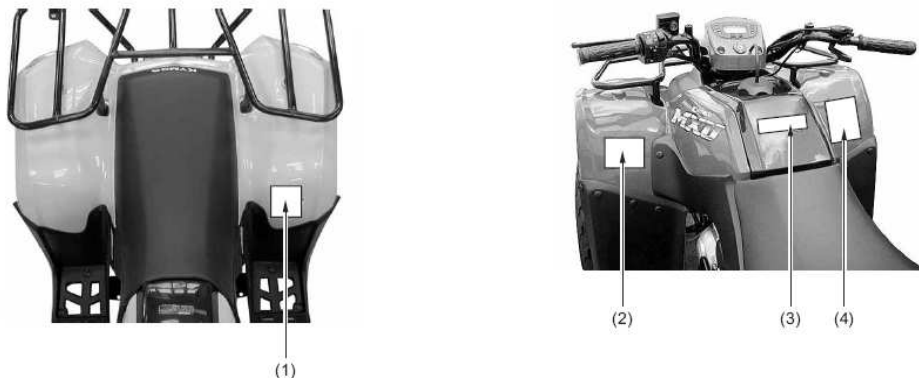
UD ATU38126201

Inhaltsverzeichnis:

<b>Bedienerhandbuch .....</b>	<b>1</b>
<b>MXU 50 reverse .....</b>	<b>1</b>
<b>1. Sicherheitsetiketten: .....</b>	<b>3</b>
<b>2. Sicherheitsinformationen: .....</b>	<b>3</b>
<b>3. Motor- und Seriennummer: .....</b>	<b>3</b>
<b>4. MXU- Beschreibung: .....</b>	<b>4</b>
<b>5. Kontrollfunktionen: .....</b>	<b>4</b>
Zündschloss: .....	4
Instrumentenkonsole: .....	5
Multifunktionsdisplay: .....	5
Lenkerschalter: .....	6
Bremsen: .....	7
<b>6. Allgemeines: .....</b>	<b>8</b>
Schalthebel: .....	8
Benzindeckel: .....	8
Benzinhahn: .....	8
Sitz: .....	8
Einstellen des Schalthebels: .....	9
Reifen: .....	9
Gangeinlegen: .....	9
Fahrverhalten und Fahrhinweise des ATV: .....	9
Parken: .....	10
Gepäckträger: .....	10
Auspuffsystem: .....	10
<b>7. Wartungsarbeiten: .....</b>	<b>11</b>
Zündkerze: .....	11
Luftfilterreinigung: .....	11
Optimale DrehzahlEinstellung im Leerlauf: .....	11
Gashebeleinstellung: .....	11
Bremsenkontrolle: .....	11
Bremsflüssigkeitskontrolle: .....	12
Kette: .....	12
Kettenspannen: .....	12
Reifenwechsel: .....	12
Batterie: .....	13
Sicherungen: .....	13
Hauptscheinwerfereinstellung: .....	13

## 1. Sicherheitsetiketten:

Ort der Sicherheitsetiketten:

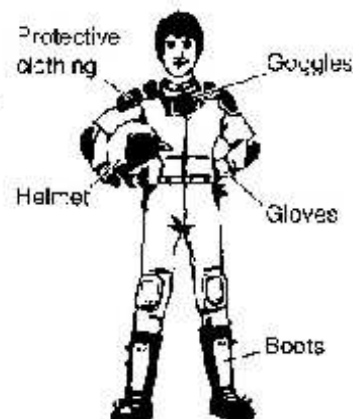


## 2. Sicherheitsinformationen:

- **Keine** Menschen auf dem Gepäckträger befördern.
- Maximalbelastung: 20kg
- Ein ATV ist gefährlich, da sich dieses Fahrzeug nicht mit einem Auto oder Motorrad vergleichen lässt. Fahren sie deshalb auch bei Routinefahrten immer vorsichtig bis Sie das Fahrverhalten des ATV gewohnt sind und sicher in Griff haben.

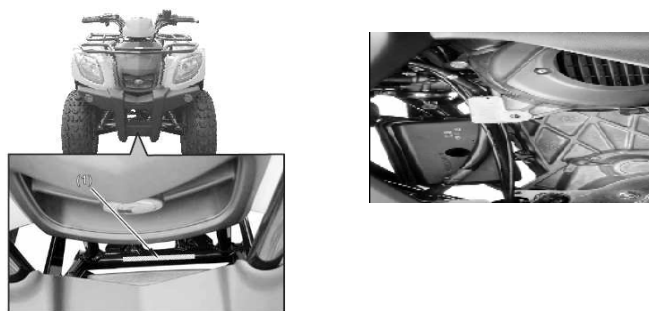
Lese diese Hinweise und befolge diese sorgfältig und genau:

- Dieses Fahrzeug ist nicht für Kinder unter **16 Jahre** geeignet.
- Tragen Sie **immer** Schutzausrüstung (Helm, Handschuhe, lange Hosen und T-Shirts).
- Halten Sie die **Serviceintervalle** (Inspektionen) ein.
- Versuchen Sie **keine** Sprünge oder andere Stunts.
- Halten Sie **immer** Ihre Hände am Lenker.



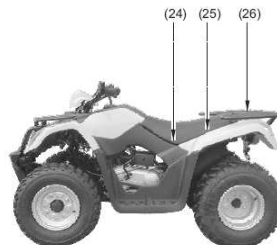
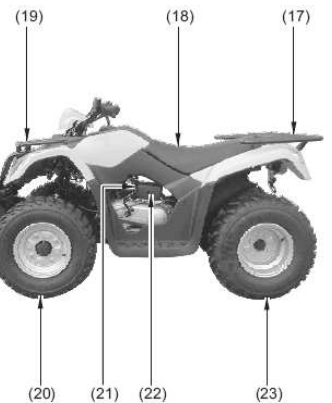
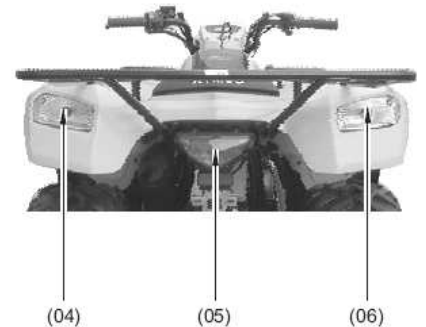
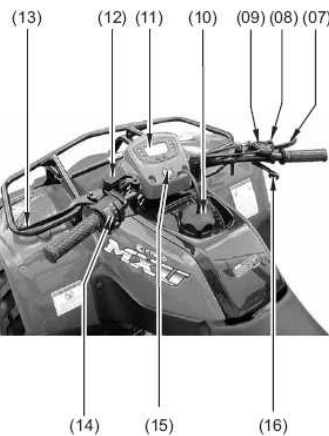
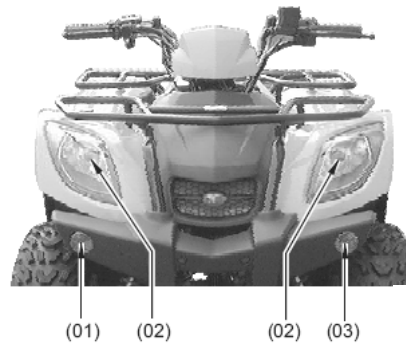
## 3. Motor- und Seriennummer:

Im Bild können Sie die den Ort bzw. der Serien- und Motornummer sehen.



## 4. MXU- Beschreibung:

1. Blinker rechts
2. Scheinwerfer
3. Blinker links
4. Blinker links hinten
5. Rücklicht u. Kennzeichenlicht
6. Blinker rechts hinten
7. Bremshebel vorne
8. Parkbremse
9. Gashebelanschlag
10. Tankdeckel
11. Tachometer
12. Bremsflüssigkeitsbehälter hi.
13. Bremshebel hinten
14. Kombischalter links
15. Zündschloss
16. Gashebel
17. Gepäckträger hinten
18. Sitzbank
19. Gepäckträger vorn
20. Reifen vorn
21. Kickstarter
22. Luftfilter
23. Reifen hinten
24. Gepäckfach/Werkzeug/Öltank
25. Batterie/Sicherungen
26. Flaggenhalter



## 5. Kontrollfunktionen:

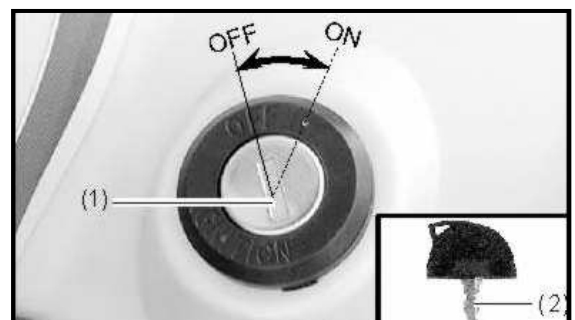
### **Zündschloss:**

**OFF:**

Alle Elektrischen Stromkreise sind getrennt!

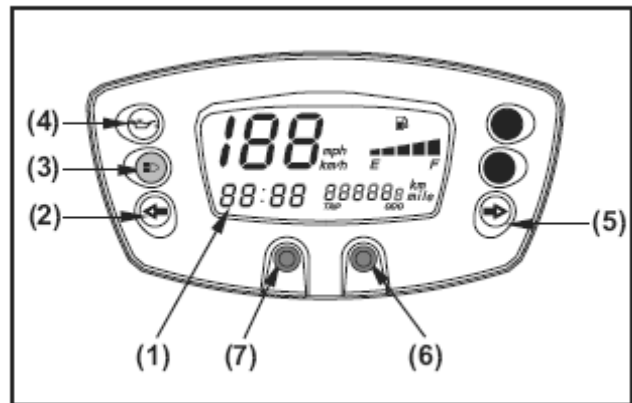
**ON (•):**

Wenn der Schalter in Position „ON“ und die Parkbremse gezogen wird können Sie das Fahrzeug starten.



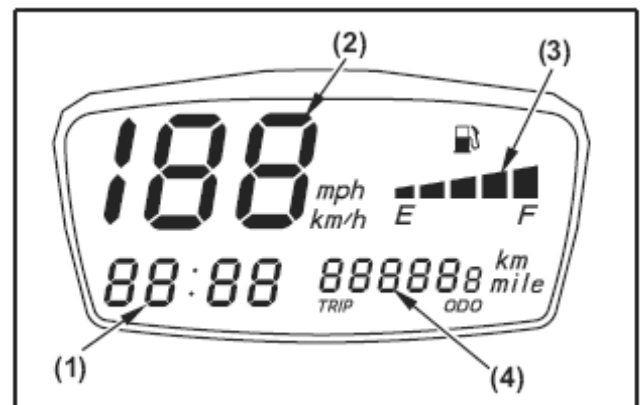
## Bedienerhandbuch MXU 50 reverse Instrumentenkonsole:

- 1.) Multifunktionsdisplay
- 2.) linke Blinkeranzeige
- 3.) Aufblendlicht
- 4.) Zweitaktöl-Warnlampe
- 5.) Rechte Blinkeranzeige
- 6.) Mode Einstellknopf (A)
- 7.) Mode Einstellknopf (B)



### Multifunktionsdisplay:

- 1.) Uhr
- 2.) Tachometer
- 3.) Benzinanzeige
- 4.) Gesamtkilometeranzeige /  
Teilkilometeranzeige



#### 1.) Einstellen der Uhr:

- Zündschlüssel auf ON stellen.
- Drücken Sie die beiden Modetaste bis die Uhr anzeige zu Blinken beginnt.
- Zum Einstellen der Stunden drücken Sie die Modetaste (A).
- Die Minuten werden mit der Modetaste B eingestellt.

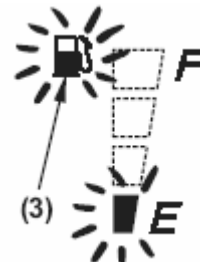
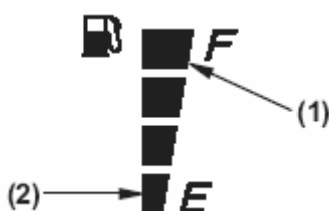
Zum beenden der Einstellung drücken die beiden Modetasten (A,B) für länger als 10 Sekunden.

#### 2.) Tachometer:

- Durch Drücken der Modetaste (A) (länger drücken als 2 Sekunden) kann die Anzeige von km/h in mph (Meilen) gestellt werden.

#### 3.) Tankanzeige:

- (1) voller Tank (12.5l Liter) **Achtung:** In der Reservestellung(3) siehe unten sollten Sie schnellstmöglich eine Tankstelle aufsuchen um nachzutanken.
- (2) Reservestellung (1.8 Liter)



**4.) Gesamt und Teilkilometeranzeige:**

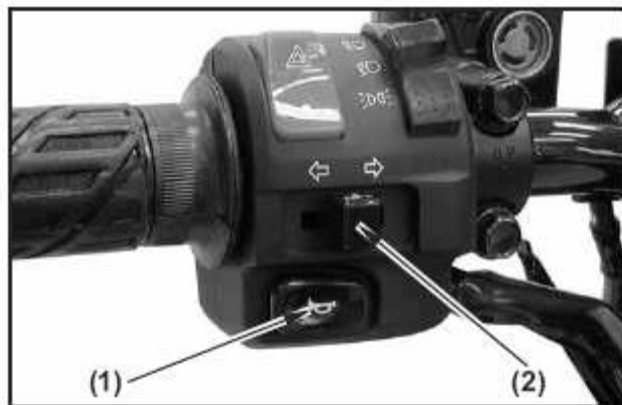
- Durch Drücken der Modetaste (A) für mindestens 2 Sekunden können Sie von km in Meilen umschalten.
- Durch Drücken der Modetaste (B) für mindestens 2 Sekunden können Sie von der Gesamtkilometeranzeige in die Teilkilometeranzeige umschalten.

**Zurückstellen der Teilkilometeranzeige:**

- Wechseln Sie in die Teilkilometeranzeige.
- Durch Drücken der Modetaste (A) können Sie die Anzeige zurückstellen.

**Lenkerschalter:**

- 1.) Hupe
- 2.) Blinkerschalterknopf



**Blinker:**

Beim Schieben der Taste nach links ← bzw. nach rechts → wird der Blinker aktiviert. Durch Drücken der Taste wird der Blinker wieder ausgeschaltet!

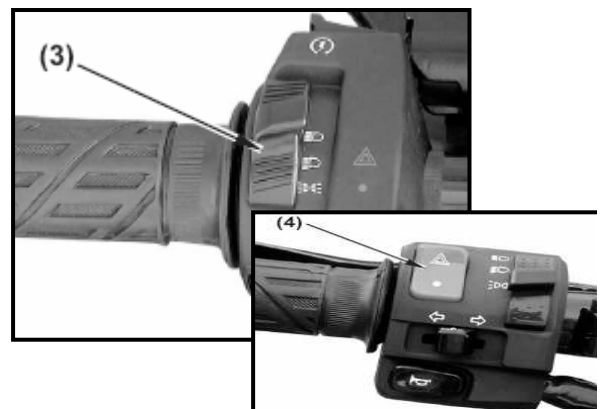
- 3.) Lichtschalter
- 4.) Warmblinkanzeige



In dieser Position ist das Abblendlicht eingeschaltet.

In dieser Stellung ist das Aufblendlicht eingeschaltet.

In dieser Position ist das Standlicht eingeschaltet.



- 5.) Starter

## Bedienerhandbuch MXU 50 reverse

### Starter:

Bei Zündschloßeinstellung auf „ON“ drücken Sie einfach den Starterknopf und der Motor springt an.

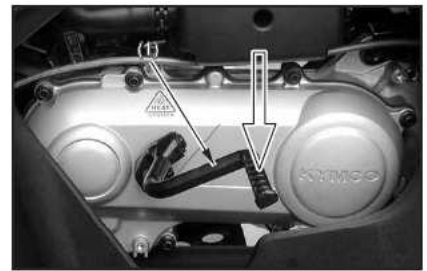
**Achtung:** Beim Starten immer Bremse drücken!



### Fusstarteinrichtung:

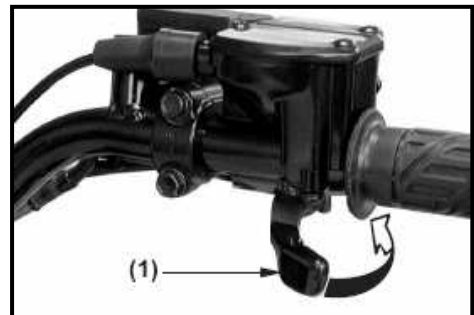
Durch Treten des Kickstarters kann der Motor gestartet werden.

Beachten Sie auch die Hinweise wie beim Starten den Fahrzeuges mit dem E-Starter.



### Gashebel:

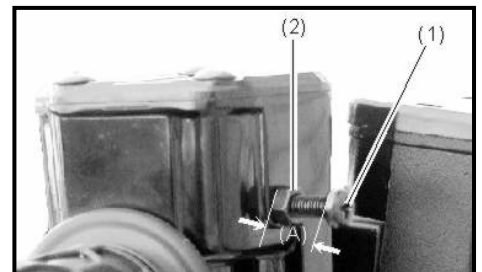
Wenn das Fahrzeug in Betrieb ist, und der Gang eingelegt ist, dann drücken Sie einfach diesen Hebel, und das Fahrzeug setzt sich in Bewegung.



### Geschwindigkeitseinstellung:

1. Einstellschraube
2. Kontermutter
3. Einstelldistanz (max. 13mm)

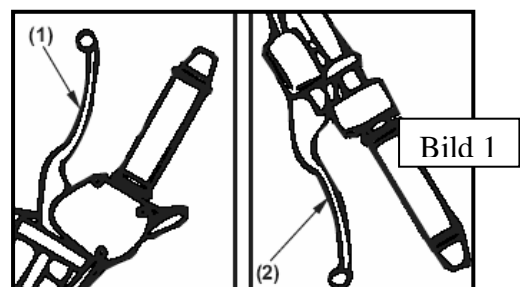
Durch Änderung der Distanz „A“ kann die maximale Geschwindigkeit des Fahrzeuges variiert werden.



### Bremse:

#### Bremshebel:

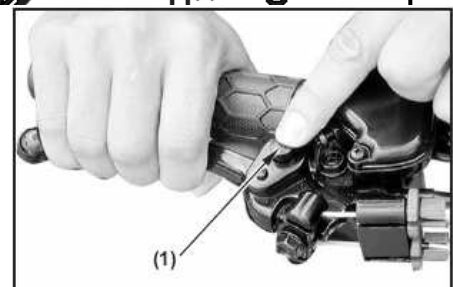
Durch ziehen des Bremshebels (siehe Bild 1) bremst das Fahrzeug und verringert somit die Geschwindigkeit.



#### Parkbremse:

Durch Ziehen des Hebels und durch Einrasten des Parkbremshebels wird das Fahrzeug in die Parkstellung gebracht.

- 1.) Parkhebel

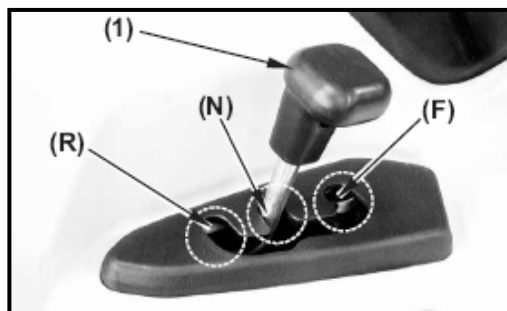


## 6. Allgemeines:

### **Schalthebel:**

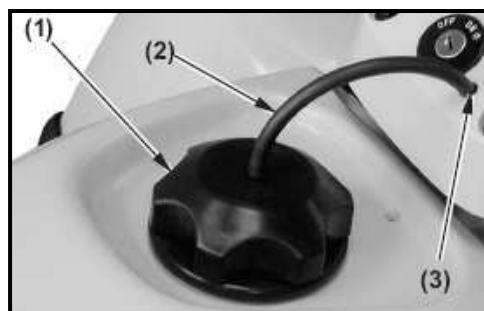
- 1.) Schalthebel
- R.) Retourgang
- N.) Leerlauf
- F.) vorwärts Fahren

**Achtung:** Beim Einlegen des Ganges immer  
Bremsen ziehen!



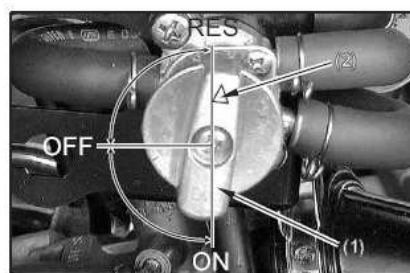
### **Benzindeckel:**

- 1.) Benzindeckel
- 2.) Entlüftungsschlauch
- 3.) Öffnung für Entlüftungsschlauch



### **Benzinhahn:**

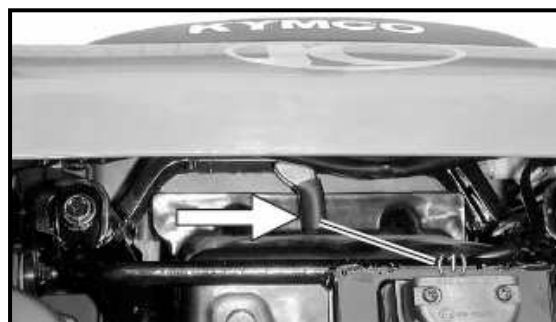
- OFF: Ist der Benzinhahn mit der Markierung auf „OFF“ wird die Treibstoffzufuhr unterbrochen.
- ON: Normalstellung beim Fahren.
- Res: Auf diese Position wird umgeschaltet wenn bei der Normalstellung kein Benzin mehr fließt .



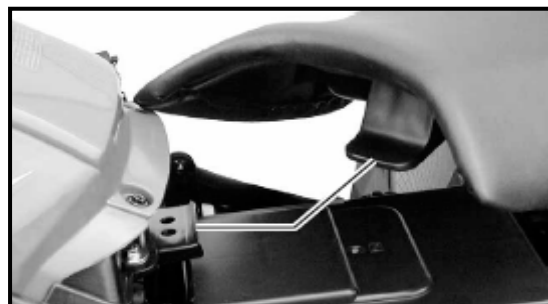
(1) Fuel lever (2) "Δ" mark

### **Sitz:**

Beim Öffnen des Sitzes ziehen Sie den Hebel unter  
Sitzbank nach unten.



Beim Montieren beachten sie dass der Sitz bei den  
Vorhandenen Stellen (siehe Bild) einrastet.

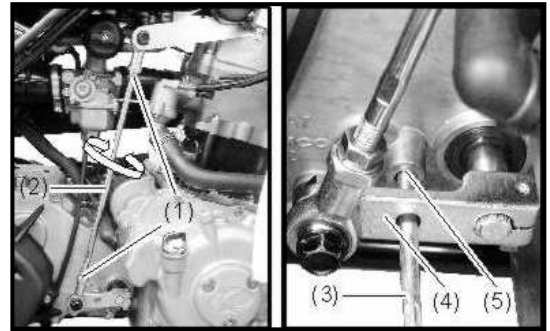




## Bedienerhandbuch MXU 50 reverse

### Einstellen des Schalthebels:

- 1.) Stellen Sie den Zündschlüssel auf „ON“ aber bei abgestelltem Motor.
- 2.) Lösen Sie die Muttern beim Gestänge (siehe bild Nr. 1).
- 3.) Legen Sie den Leerlauf ein.
- 4.) Danach legen Sie den Bolzen (siehe Bild Nr. 3) ein um die Standardeinstellung herzustellen und ziehen Sie die Muttern wieder fest.
- 5.) Nach der Einstellung machen Sie einen Testlauf damit ein exaktes Schalten möglich ist.



### Reifen:

Vorderreifen: 22x7-10)

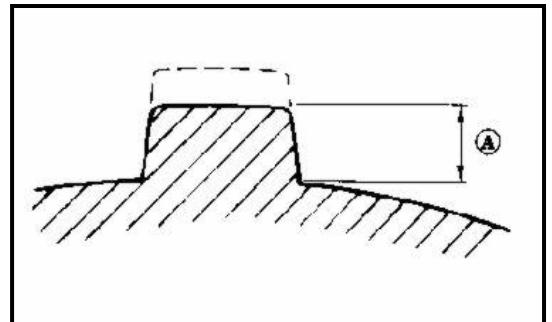
Hinterreifen: 22x10-10

### Luftdruck:

Vorderreifen: 0,25 – 0,32 kgf /cm<sup>2</sup>, 25-32 kpa ,3- 4,5 psi

Hinterreifen: 0,25 – 0,32 kgf /cm<sup>2</sup>, 25-32 kpa ,3- 4,5 psi

Mindestprofiltiefe: 3mm ( siehe Bild)

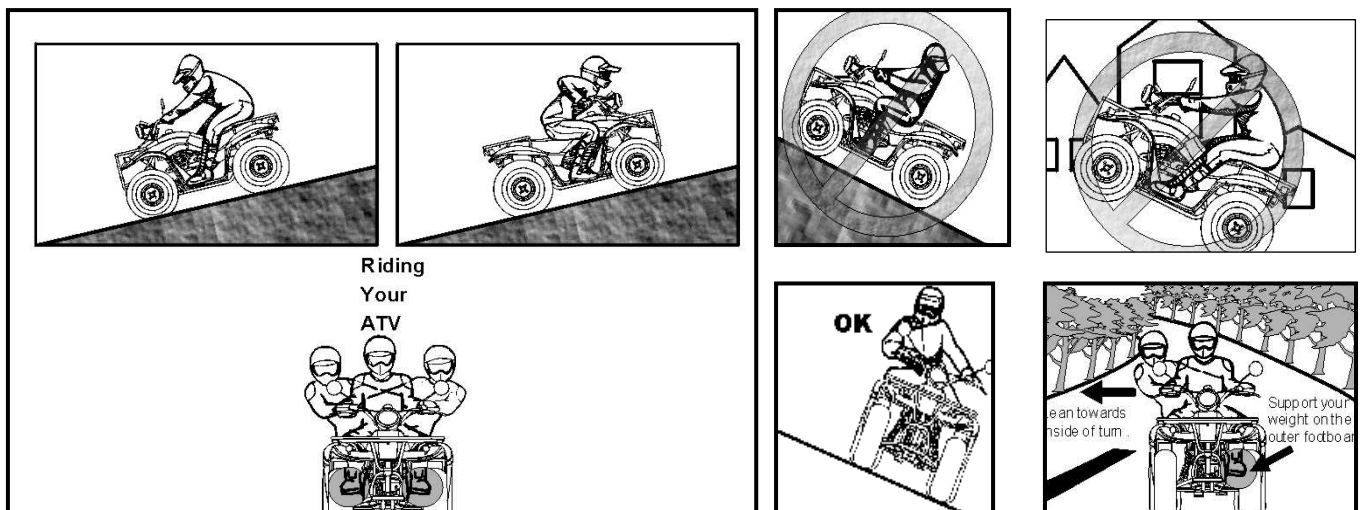


### Gangeinlegen:

- 1.) Bringen Sie das Fahrzeug in kompletten Stillstand und ziehen Sie die Bremse.
- 2.) Legen Sie einen Gang ein.
- 3.) Lösen Sie die Bremse und Fahren sie mit dem MXU. (Der Gleiche Vorgang ist beim einlegen des Retourganges einzuhalten!)

**Achtung: Ein Einlegen des Ganges ist nur im Stillstand möglich, da sonst eine Beschädigung des Getriebes die folge ist!**

### Fahrverhalten und Fähranweisungen des ATV:

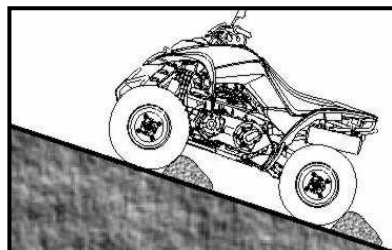


### **Parken:**

Beim Parken stellen Sie das Fahrzeug ab und drehen Sie den Benzinhahn zu.

Danach können Sie mit der Parkbremse das Fahrzeug in sicheren Zustand bringen.

Bei zu starkem Gefälle verwenden Unterlegkeile wie unten im Bild dargestellt:

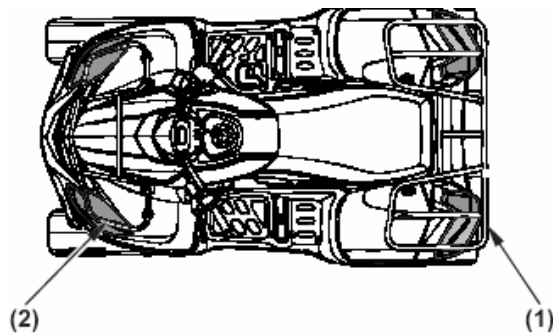


### **Gepäckträger:**

1.) Hintergepäckträger  
Tragkraft: 30kg

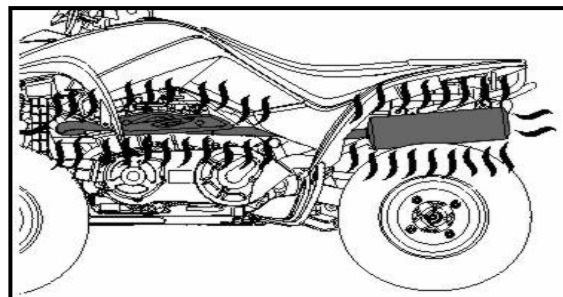
2.) Vordergepäckträger  
Tragkraft: 20kg

Beachten Sie die Sicherheitshinweise wie in Punkt 2. beschrieben.



### **Auspuffsystem:**

Bei langen Fahrten wird der Auspuff sehr heiß!  
Achten Sie darauf dass niemand sich verletzt!



## 7. Wartungsarbeiten:

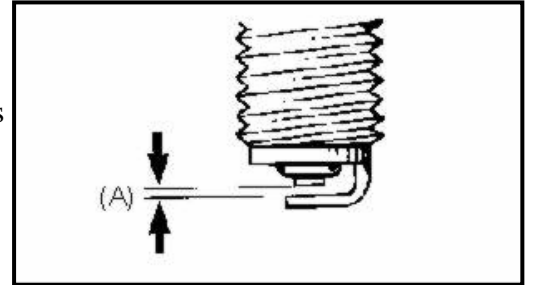
### **Zündkerze:**

Achten Sie darauf das der Elektrodenabstand (siehe Bild) in der Doleranz ist damit ein einwandfreier Betrieb des Motors möglich ist.

**Type:** BR8HSA

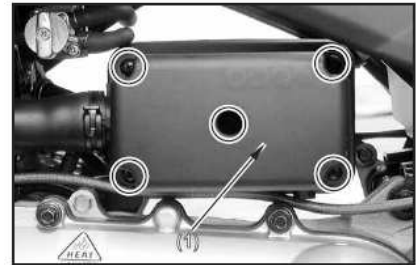
**Zündkerzenabstand:** 0,6 – 0,7mm

**Drehmoment:** 17,2Nm



### **Luftfilterreinigung:**

- 1.) Nehmen Sie den Luftfilterdeckel (1) ab.
- 2.) Nehmen Sie den Luftfilter vom Halter herunter.
- 3.) Danach können Sie den Luftfilter zerlegen und mit geeignetem Reinigungsmittel säubern.
- 4.) Zuletzt ölen Sie den Luftfilter mit etwas SAE 80-90 ein und dann setzen Sie den Luftfilter wieder zusammen.

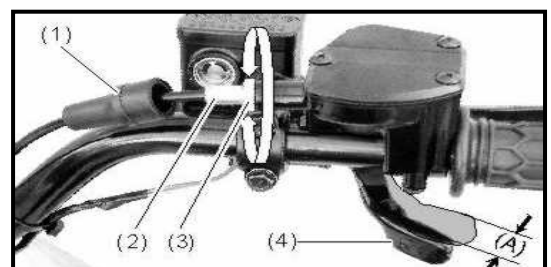


### **Optimale Drehzahleinstellung im Leerlauf:**

Diese Wartung kann nur in der Vertragswerkstatt durchgeführt werden!

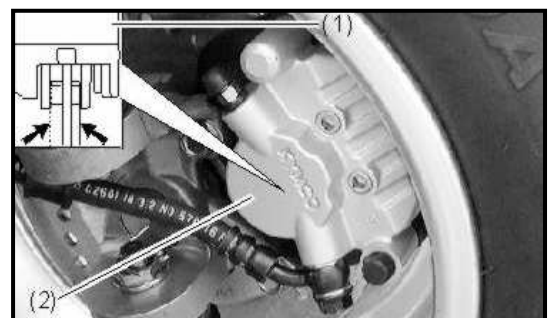
### **Gashebeleinstellung:**

Durch herunterschieben des Gummischutzes(1) und verdrehen der Schraube (2) kann das Gashebelfreispiel(A) von 1-4mm eingestellt werden.



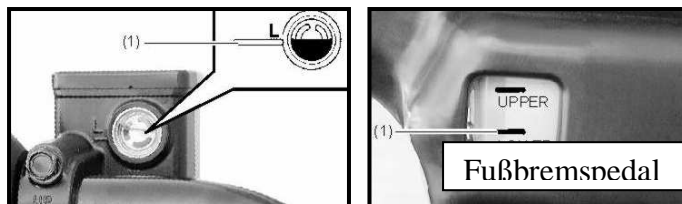
### **Bremsenkontrolle:**

Kontrollieren sie den Bremsindikator (1), bei zuwenig Bremsbelag kontaktieren Sie ihren Kymco Vertragshändler um Austausch der Bremsklötze.



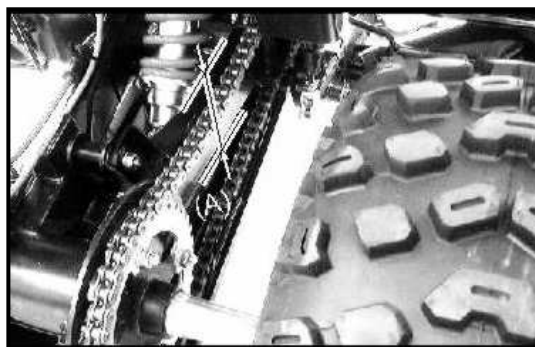
### Bremsflüssigkeitskontrolle:

Kontrollieren Sie ob ausreichend Bremsflüssigkeit im Fuß- und Handbremsflüssigkeitsbehälter ist



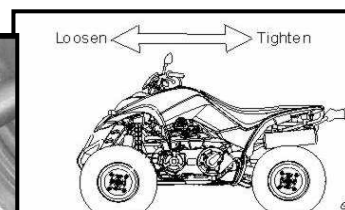
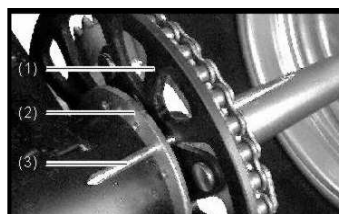
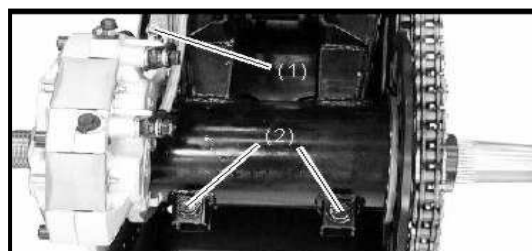
### Kette:

Achten Sie darauf dass die Kette nicht mehr als 30- 40 mm durchhängt. Bei starken Durchhängen (über40mm)spannen sie die Kette wie gezeigt nach.



### Kettenspannen:

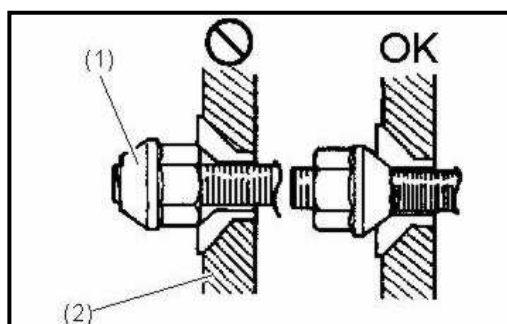
- 1.) Lösen Sie zuerst die drei Schrauben wie im Bild angezeigt.
- 2.) Zum Fixieren des hinteren Kettenrades Stecken Sie einen Schraubenzieher in die Öffnung.
- 3.) Durch verschieben des Fahrzeuges spannen bzw. lockern Sie die Kette.
- 4.) Nach dem richtigen Einstellen ziehen Sie dann die gelösten Schrauben wieder an.



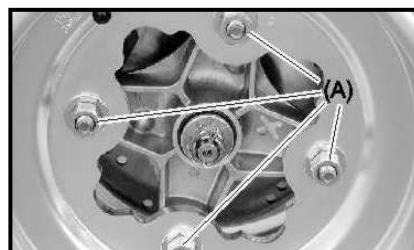
### Reifenwechsel:

Achten sie darauf dass Sie die Muttern richtig benutzen!( siehe Bild)

Beachten Sie beim anziehen der Radmuttern dass diese mit dem richtigen Drehmoment angezogen werden.



Vorderrad: 45Nm  
Hinterrad: 45Nm



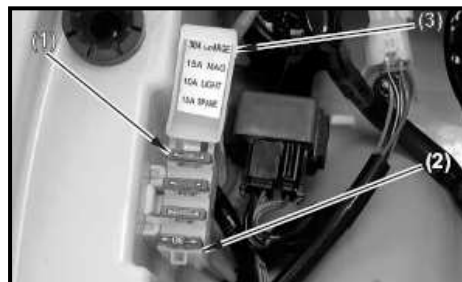
### Batterie:

- 1.) Batterie
- 2.) Minus Pol
- 3.) Plus Pol



### Sicherungen:

Sicherung: 20A



### Hauptscheinwerfereinstellung:

Durch verdrehen der Einstellschrauben(1) kann man den Scheinwerfer in vertikaler Hinsicht verstellen.



## TECHNISCHE DATEN MXU50 reverse

Länge/Breite/Höhe	1775/950/1070 mm
Sitzhöhe	750mm
Radstand	1120mm
Mindestbodenfreiheit	165mm
Basisgewicht	186kg
Motor	49,4cc/2-Takt/luftgekühlt/1-Zylinder
Bohrung/Hub	39x41,4mm
Kompression	10:1
Startsystem	Kick/E-Starter
Schmierung	Getrenntgeschmiert/2-Takt-Öl
Getriebeöl	SAE90#
Zweitaktölkapazität	1 L
Getriebeölkapazität	0,11L
Kraftstoffkapazität	8,1L (1L Reserve) Bleifrei
Zündkerze	NGK BR8HSA
Kupplung	Trocken/CVT
Bremse vorn/hinten	Trommel/Scheibe beides über Handhebel
Federung/Dämpfer vorn	Schwingachse/Öldruckdämpfer
Federung/Dämpfer hinten	Schwingarm/Öldruckdämpfer
Zündung/Batterie	CDI/12V 8AH
Reifen vo/hi	21x7-10 / 22x10-10