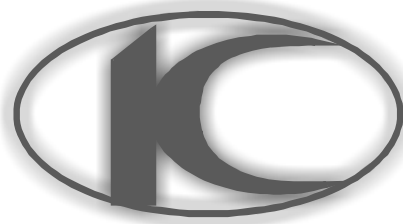


Bedienerhandbuch MXU 150/250/300



**KYMCO**  
*Qualität ist kein Zufall*

# *Bedienerhandbuch* *MXU 150/250/300*



H. Graz Fnr. 79821i

## **EnMoto**

Fahrzeughandelgesellschaft m.b.H.

Strassgangerstr. 433a

A-8054 Graz - Austria

Tel. + 43 316 711044

Fax + 43 316 711044-4

E-mail: [info@enmoto.at](mailto:info@enmoto.at)

UD ATU38126201

Inhaltsverzeichnis:

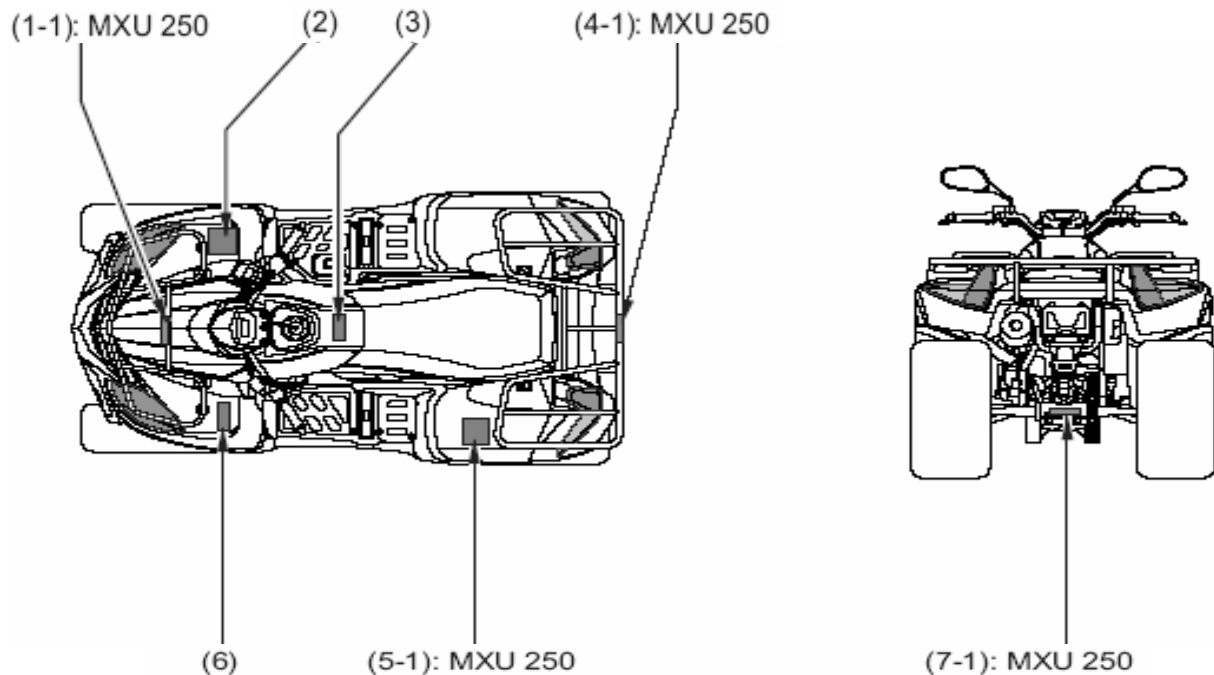
<b>Bedienerhandbuch .....</b>	<b>1</b>
<b>MXU .....</b>	<b>1</b>
<b>1. Sicherheitsetiketten: .....</b>	<b>3</b>
<b>2. Sicherheitsinformationen: .....</b>	<b>3</b>
<b>3. Motor- und Seriennummer: .....</b>	<b>4</b>
<b>4. MXU- Beschreibung: .....</b>	<b>4</b>
<b>5. Kontrollfunktionen: .....</b>	<b>5</b>
Zündschloss: .....	5
Instrumentenkonsole: .....	6
Multifunktionsdisplay: .....	6
Lenkerschalter: .....	8
Bremsen: .....	9
<b>6. Allgemeines: .....</b>	<b>10</b>
Lenkerschloss: .....	10
Schalthebel: .....	10
Benzindeckel: .....	10
Benzinhahn: .....	10
Choker: .....	10
Sitz: .....	11
Einstellen des Schalthebels: .....	11
Reifen: .....	11
Kühlmittelbehälter: .....	12
Gangeinlegen: .....	12
Fahrverhalten und Fahrhinweise des ATV: .....	12
Parken: .....	13
Gepäckträger: .....	13
Anhängervorrichtung: .....	13
Auspuffsystem: .....	13
<b>7. Wartungsarbeiten: .....</b>	<b>14</b>
Motoröl: .....	14
Zündkerze: .....	15
Luftfilterreinigung: .....	15
Optimale Drehzahleinstellung im Leerlauf: .....	15
Gashebeleinstellung: .....	15
Bremsenkontrolle: .....	16
Bremsflüssigkeitskontrolle: .....	16
Kette: .....	16
Kettenspannen: .....	16

## Bedienerhandbuch MXU 150/250/300

Reifenwechsel:.....	16
Batterie:.....	17
Sicherungen:.....	17
Hauptscheinwerfereinstellung: .....	17
Technische Daten:.....	17

## 1. Sicherheitsetiketten:

Ort der Sicherheitsetiketten:

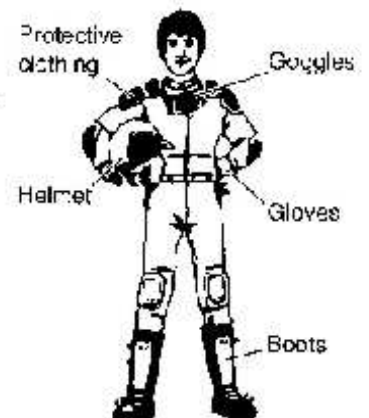


## 2. Sicherheitsinformationen:

- **Keine** Menschen auf dem Gepäckträger befördern.
- Maximalbelastung: 20kg
- Ein ATV ist gefährlich, da sich dieses Fahrzeug nicht mit einem Auto oder Motorrad vergleichen lässt. Fahren sie deshalb auch bei Routinefahrten immer vorsichtig bis Sie das Fahrverhalten des ATV gewohnt sind und sicher in Griff haben.

Lese diese Hinweise und befolge diese sorgfältig und genau:

- Dieses Fahrzeug ist nicht für Kinder unter **16 Jahre** geeignet.
- Tragen Sie **immer** Schutzausrüstung (Helm, Handschuhe, lange Hosen und T-Shirts).
- Halten Sie die **Serviceintervalle** (Inspektionen) ein.
- Versuchen Sie **keine** Sprünge oder andere Stunts.
- Halten Sie **immer** Ihre Hände am Lenker.



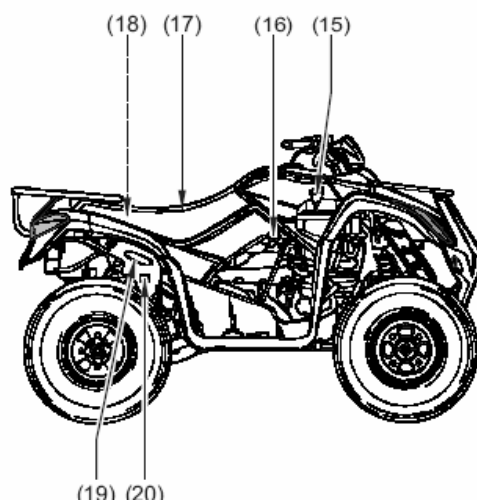
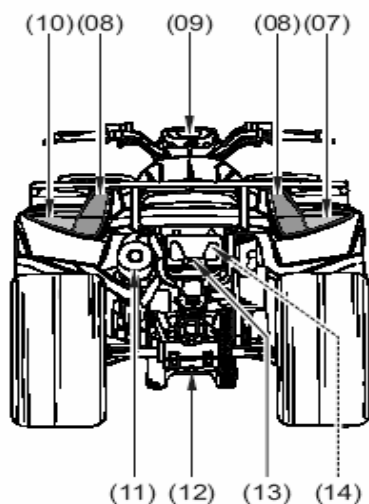
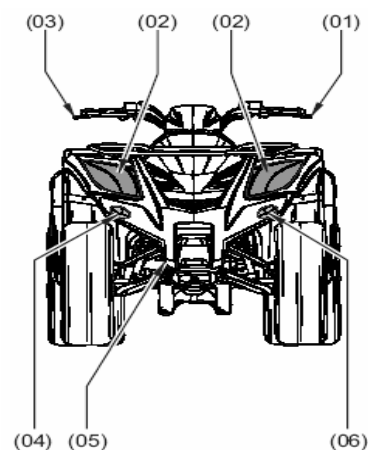
### 3. Motor- und Seriennummer:

Im Bild können Sie die den Ort bzw. der Serien- und Motornummer sehen.

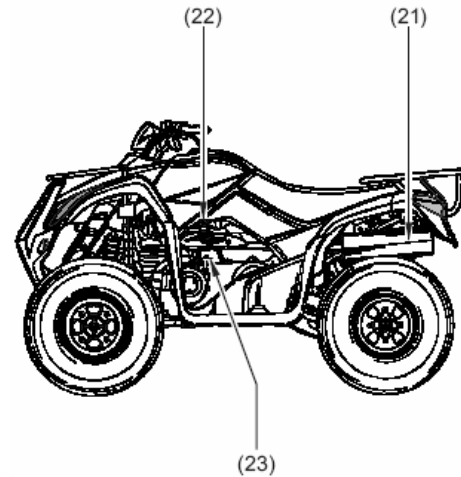


### 4. MXU- Beschreibung:

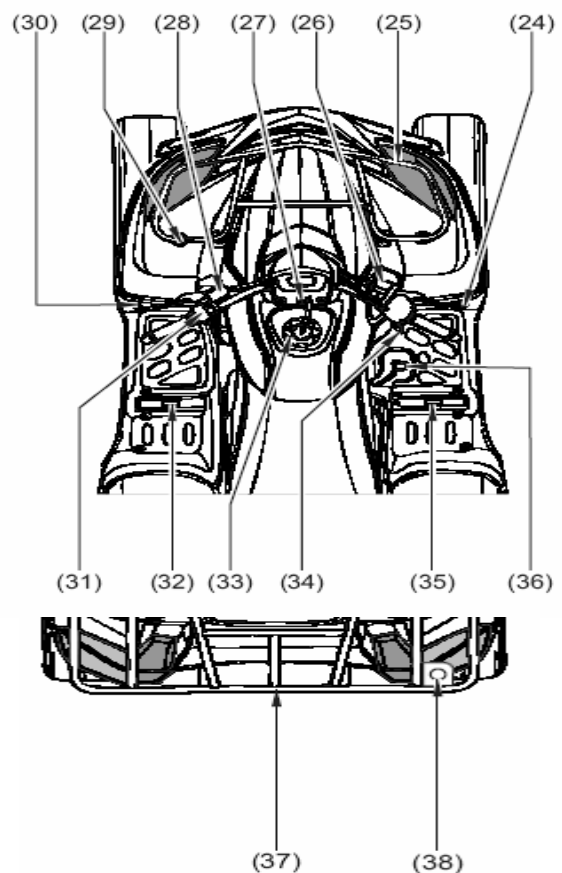
1. Hinterbremse
2. Lichtschalter  
Starterknopf  
Warmblinkanlage  
Blinker  
Hupe
3. Vorderbremse
4. rechter Blinker
5. Lenkerschloss
6. linker Blinker
7. rechter Blinker
8. Bremslicht und Rücklicht
9. Warnleuchten und Tacho
10. linker Blinker
11. Auspuff
12. Anhängerkupplung
13. Lichtanschluss für Anhängerkupplung
14. Batterie
15. Ganghebel
16. Benzinhahn
17. Sitzbank
18. Werkzeug
19. Reserve Wassertank
20. Bremsflüssigkeitsbehälter



- 21. Auspuff
- 22. Choker
- 23. Manuelle Startvorrichtung



- 24. Vorderbremshebel und Feststellbremse
- 25. vorderer Gepäckträger
- 26. vorderer Bremsflüssigkeitsbehälter
- 27. Zündschlüssel
- 28. hinterer Bremsflüssigkeitsbehälter
- 29. -----
- 30. Hinterbremse
- 31. Lichtschalter  
Starterknopf  
Warnblinkanlage  
Hupe
- 32. linker Fußabstellplatz
- 33. Tank
- 34. Gashebel
- 35. rechter Fußabstellplatz
- 36. Bremspedal
- 37. hinterer Gepäckträger
- 38. -----

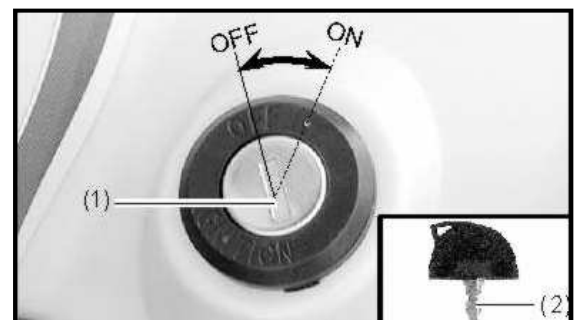


## 5. Kontrollfunktionen:

### **Zündschloss:**

OFF:  
Alle Elektrischen Stromkreise sind getrennt!

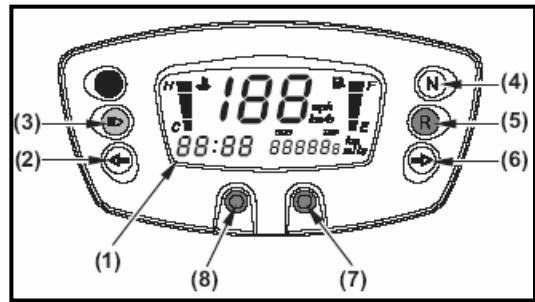
ON (•):  
Wenn der Schalter in Position „ON“ und die Parkbremse gezogen wird können Sie das Fahrzeug starten.



## Bedienerhandbuch MXU 150/250/300

### Instrumentenkonsole:

- 1.) Multifunktionsdisplay
- 2.) linke Blinkeranzeige
- 3.) Aufblendlicht
- 4.) Leerlaufanzeige
- 5.) Retourganganzeige
- 6.) rechte Blinkeranzeige
- 7.) Mode Einstellknopf (A)
- 8.) Mode Einstellknopf (B)



### Retourganganzeige:

Die Anzeige leuchtet, wenn das Zündschloss auf „ON“ ist und der Retourgang eingelegt wurde.

### Leerlaufanzeige:

Die Anzeige leuchtet, wenn das Zündschloss auf „ON“ ist und der „Neutral bzw. Leerlauf“ eingelegt wurde.

### Aufblendlicht:

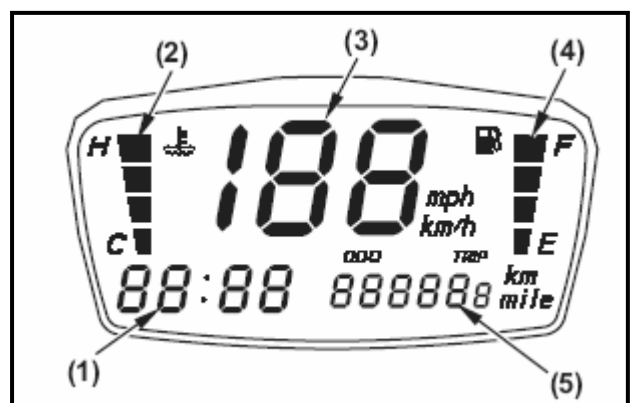
Die Anzeige leuchtet, wenn das Zündschloss auf „ON“, das Licht eingeschaltet ist und der Aufblendlichtschalter betätigt wurde.

### Mode Einstellknopf (7, 8):

Mit diesem Knopf können Sie den Tachometer von km/h in mph, und von km in Meilen umstellen, und den Teilstreckenanzeige zurück auf Null stellen.

### Multifunktionsdisplay:

- 1.) Uhr
- 2.) Temperaturanzeige
- 3.) Tachometer
- 4.) Benzinanzeige
- 5.) Gesamtkilometeranzeige / Teilkilometeranzeige



#### 1.) Einstellen der Uhr:

- Zündschlüssel auf ON stellen.
- Drücken Sie die beiden Modeknöpfe bis die Uhr anzeige zu Blinken beginnt.
- Zum Einstellen der Stunden drücken Sie die Modetaste (A).
- Die Minuten werden mit der Modetaste B eingestellt.
- Zum beenden der Einstellung drücken die beiden Modetasten (A,B) für länger als 10 Sekunden.

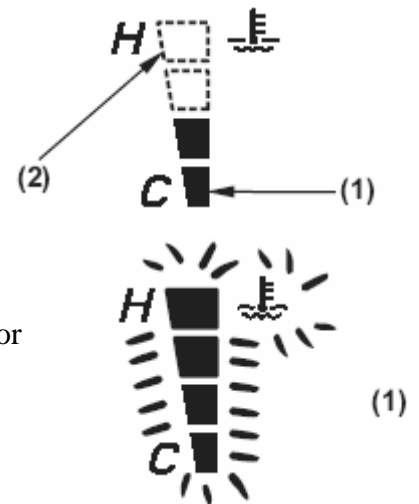
2.) Temperaturanzeige:

- 1.) Kalt
- 2.) Heiß

Im normalen Betrieb sollte sich die Temperaturanzeige in der Mitte der beiden Markierungen sein.

Achten Sie darauf, dass der MXU nicht überhitzt. Bei aufleuchten dieses Symbols (1) schalten Sie den Motor ab und lassen Sie ihn abkühlen.

Warten Sie solange bis beim Starten die Kontrollleuchte nicht mehr blinkt bzw. die Temperatur wieder im Normalbetrieb ist. Bei öfterem Vorkommen kontaktieren Sie ihre Fachwerkstätte.

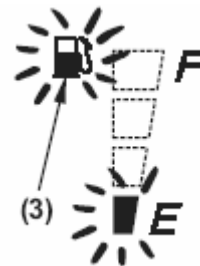
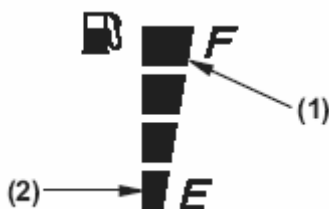


3.) **Tachometer:**

- Durch Drücken der Modetaste (A) (länger drücken als 2 Sekunden) kann die Anzeige von km/h in mph (Meilen) gestellt werden.

4.) **Tankanzeige:**

- (1) voller Tank (12.5l Liter) **Achtung:** In der Reservestellung(3) siehe unten sollten Sie schnellstmöglich eine Tankstelle aufsuchen um nachzutanken.
- (2) Reservestellung (1.8 Liter)



5.) **Gesamt und Teilkilometeranzeige:**

- Durch Drücken der Modetaste (A) für mindestens 2 Sekunden können Sie von km in Meilen umschalten.
- Durch Drücken der Modetaste (B) für mindestens 2 Sekunden können Sie von der Gesamtkilometeranzeige in die Teilkilometeranzeige umschalten.

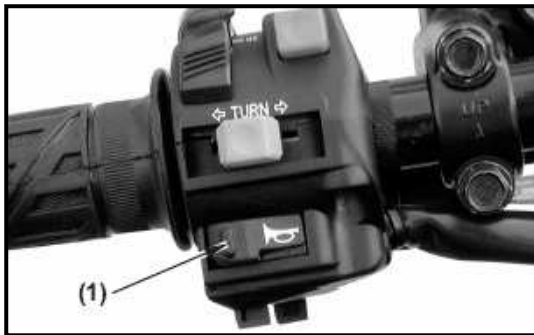
**Zurückstellen der Teilkilometeranzeige:**

- Wechseln Sie in die Teilkilometeranzeige.
- Durch Drücken der Modetaste (A) können Sie die Anzeige zurückstellen.

## Bedienerhandbuch MXU 150/250/300

### Lenkerschalter:

- 1.) Hupe
- 2.) Blinkerschalterknopf



### Blinker:

Beim Schieben der Taste nach links ← bzw. nach rechts → wird der Blinker aktiviert. Durch Drücken der Taste wird der Blinker wieder ausgeschaltet!

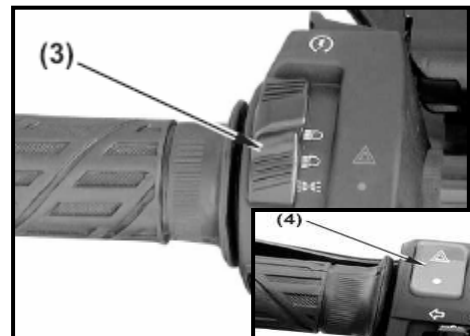
- 3.) Lichtschalter
- 4.) Warmblinkanzeige



In dieser Position ist das Abblendlicht eingeschaltet.

In dieser Stellung ist das Aufblendlicht eingeschaltet.

In dieser Position ist das Standlicht eingeschaltet.



- 5.) Starter

### Starter:

Bei Zündschloßeinstellung auf „ON“ drücken Sie einfach den Starterknopf und der Motor springt an.

**Achtung:** Beim Starten immer Bremse drücken!



### Handstarteinrichtung:

Durch ziehen des Seiles kann der Motor gestartet werden.

Beachten Sie auch die Hinweise wie beim Starten den Fahrzeuges mit dem E-Starter.





## Bedienerhandbuch MXU 150/250/300

### Gashebel:

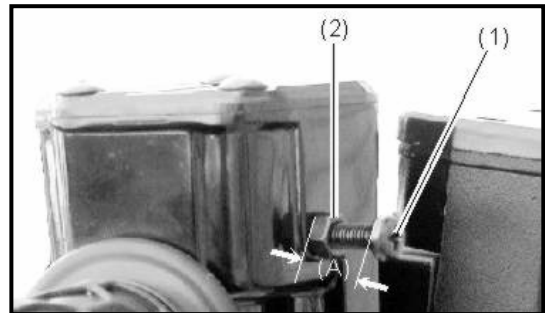
Wenn das Fahrzeug in Betrieb ist, und der Gang eingelegt ist, dann drücken Sie einfach diesen Hebel, und das Fahrzeug setzt sich in Bewegung.



### Geschwindigkeitseinstellung:

1. Einstellschraube
2. Kontermutter
3. Einstelldistanz (max. 13mm)

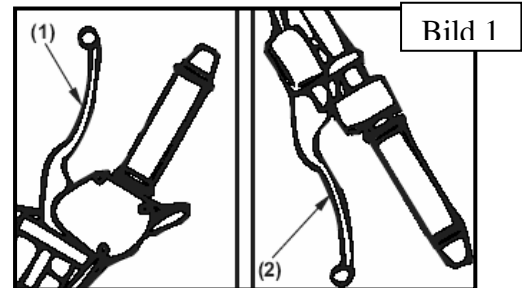
Durch Änderung der Distanz „A“ kann die maximale Geschwindigkeit des KX'er's variiert werden.



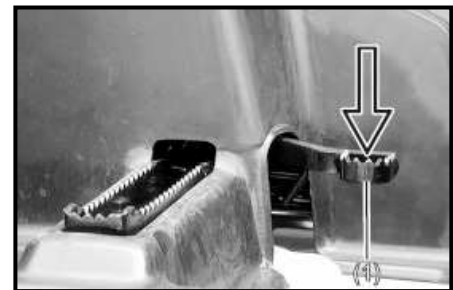
### Bremse:

#### Bremshebel:

Durch ziehen des Bremshebels (siehe Bild 1) bremst das Fahrzeug und verringert somit die Geschwindigkeit.



#### Fußbremse:



Vorderbremse

Hinterbremse

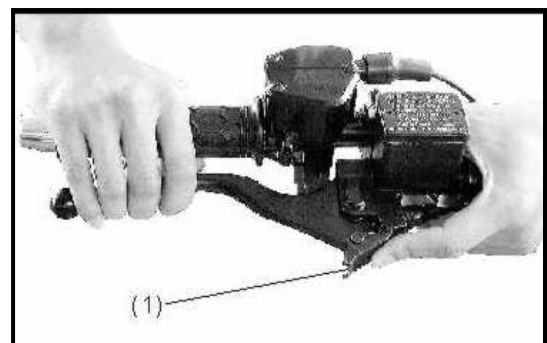
Durch drücken der Fußbremse wird die Vorder- und Hinterbremse betätigt.

(1)Fußpedal

#### Parkbremse:

Durch Ziehen des Hebels und durch Einrasten des Parkbremshebels wird das Fahrzeug in die Parkstellung gebracht.

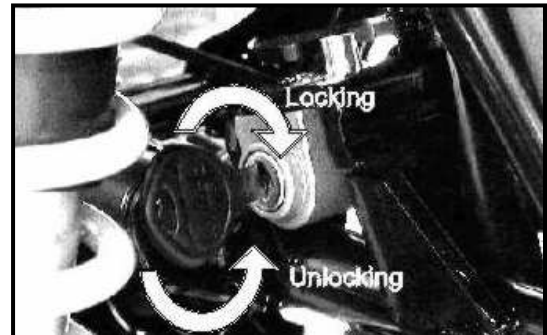
- 1.) Parkhebel



## 6. Allgemeines:

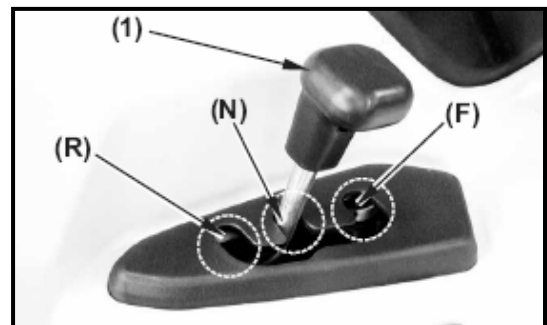
### **Lenkerschloss:**

Durch Versperren des Lenkerschlosses (direkt unter dem Schalthebel) wird die komplette Lenkung gesperrt.



### **Schalthebel:**

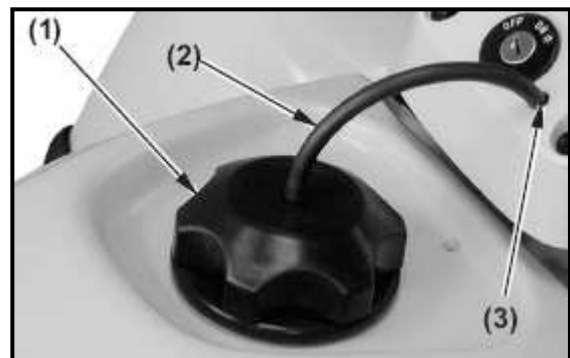
- 1.) Schalthebel
- R.) Retourgang
- N.) Leerlauf
- F.) vorwärts Fahren



**Achtung:** Beim Einlegen des Ganges immer Bremse ziehen!

### **Benzindeckel:**

- 1.) Benzindeckel
- 2.) Entlüftungsschlauch
- 3.) Öffnung für Entlüftungsschlauch



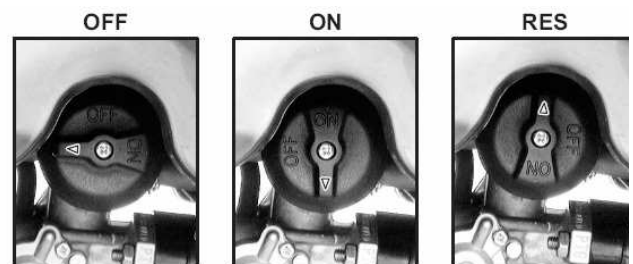
### **Benzinhahn:**

OFF: Ist der Benzinahn mit der Markierung auf „OFF“ wird die Treibstoffzufuhr unterbrochen.

ON: Normalstellung beim Fahren.

Res: Auf diese Position wird umgeschaltet wenn bei der Normalstellung kein Benzin mehr fließt.

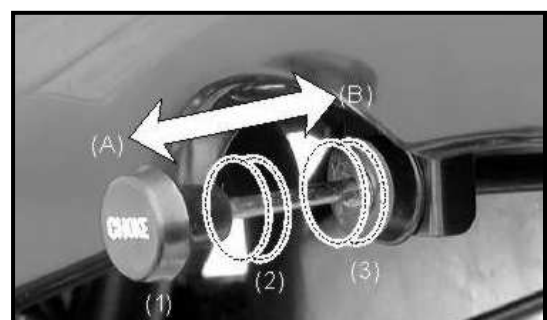
**Achtung:** Sorgen Sie dafür dass bei der nächsten Gelegenheit getankt wird.



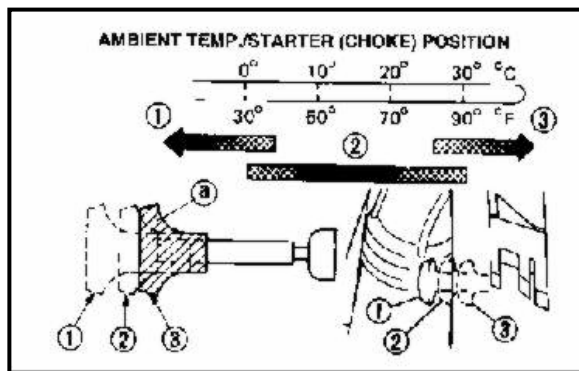
### **Choker:**

- 1.) Ganz geöffnet
  - 2.) Halb offen
  - 3.) Geschlossen
- A.) Chokerhebel

Bei kaltem Motor benutzen sie den Choker damit der Motor Schneller anspringt.

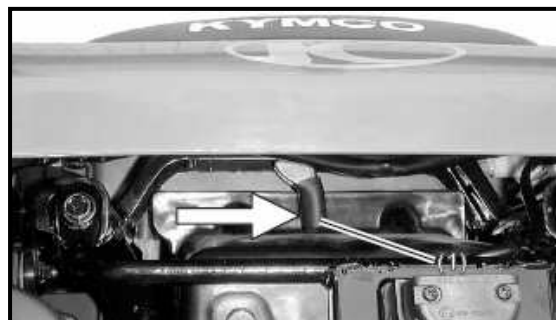


**Gebrauch des Chokers:**



**Sitz:**

Beim Öffnen des Sitzes ziehen Sie den Hebel unter Sitzbank nach unten.

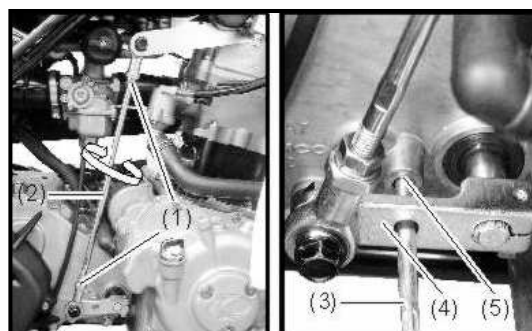


Beim Montieren beachten sie dass der Sitz bei den Vorhandenen Stellen (siehe Bild) einrastet.



**Einstellen des Schalthebels:**

- 1.) Stellen Sie den Zündschlüssel auf „ON“ aber bei abgestelltem Motor.
- 2.) Lösen Sie die Sie die Muttern beim Gestänge (siehe bild Nr. 1).
- 3.) Legen Sie den Leerlauf ein.
- 4.) Danach legen Sie den Bolzen (siehe Bild Nr. 3) ein um die Standardeinstellung herzustellen und ziehen Sie die Muttern wieder fest.
- 5.) Nach der Einstellung machen Sie einen Testlauf damit ein exaktes Schalten möglich ist.



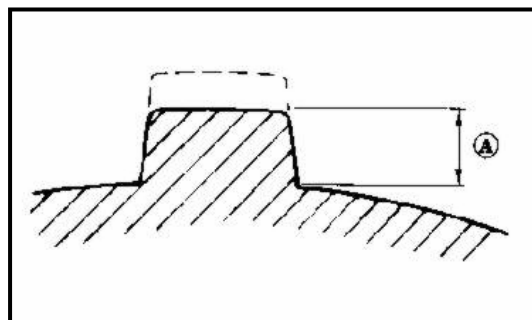
**Reifen:**

Vorderreifen: 22x7-10(250+300) 21x7-10 (150)  
 Hinterreifen: 22x10-10 (150-250-300)

**Luftdruck:**

Vorderreifen: 0,25 – 0,32 kgf /cm<sup>2</sup>, 25-32 kpa ,3- 4,5 psi  
 Hinterreifen: 0,25 – 0,32 kgf /cm<sup>2</sup>, 25-32 kpa ,3- 4,5 psi

Mindestprofiltiefe: 3mm ( siehe Bild)



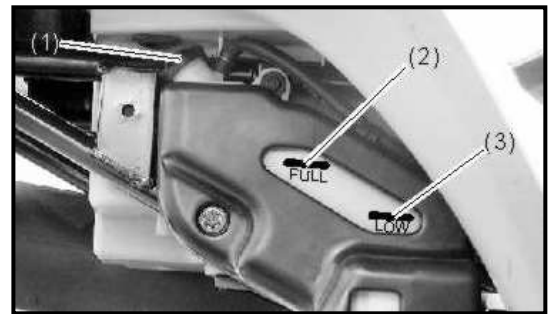
### **Kühlmittelbehälter:**

Überprüfen Sie das Flüssigkeitsniveau immer nur im kalten Zustand.

Achten Sie darauf das immer genug Kühlmittel im Tank befindet und sich das Niveau zwischen den Markierungen Min und Max befindet.

**Achtung:**

**Zu wenig Kühlflüssigkeit kann zu Motorschäden führen!**

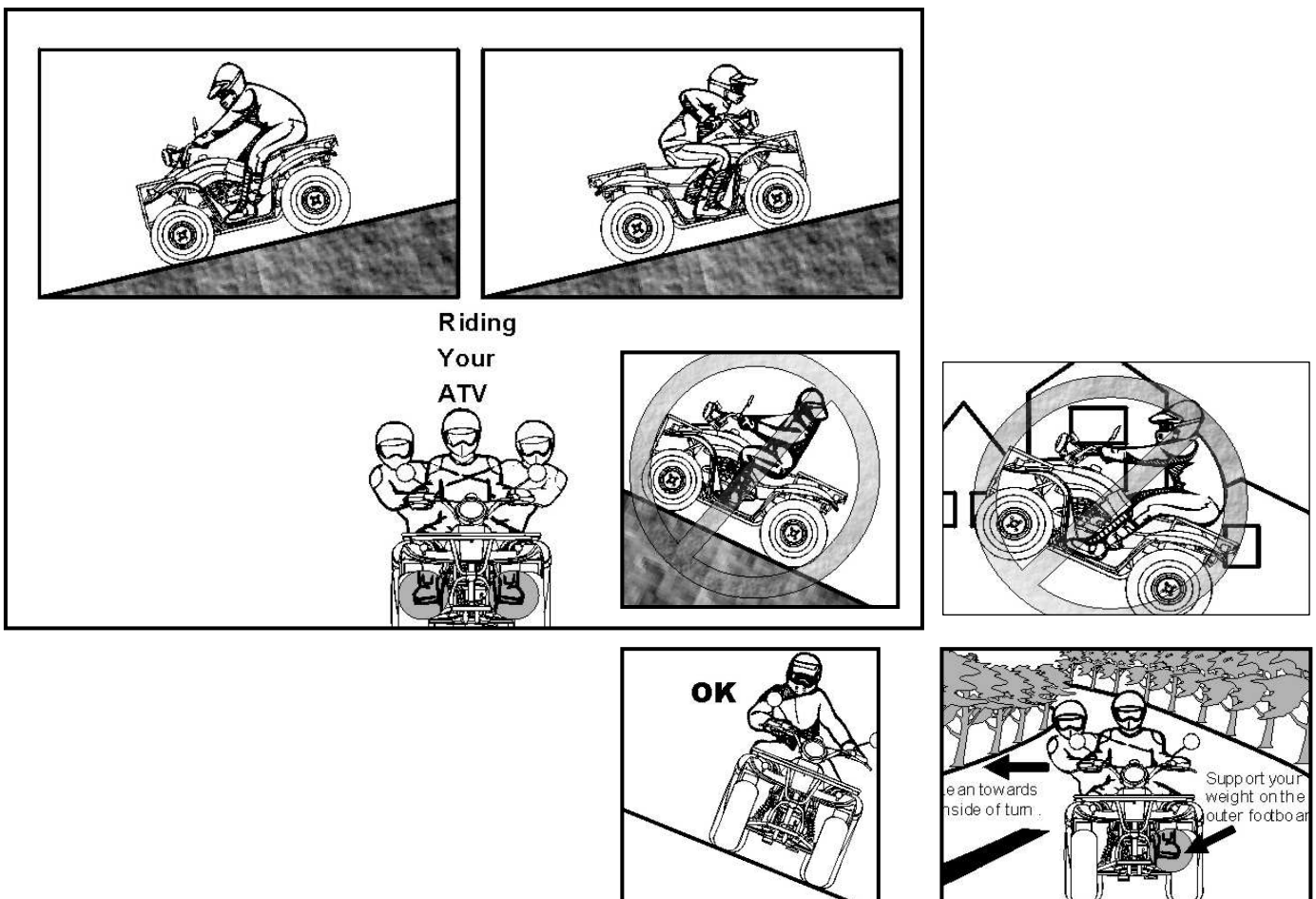


### **Gangeinlegen:**

- 1.) Bringen Sie das Fahrzeug in kompletten Stillstand und ziehen Sie die Bremse.
- 2.) Legen Sie einen Gang ein.
- 3.) Lösen Sie die Bremse und fahren sie mit dem KX' er. (Der Gleiche Vorgang ist beim einlegen des Retourganges einzuhalten!)

**Achtung: Ein einlegen des Ganges ist nur im Stillstand möglich, da sonst eine Beschädigung des Getriebes die folge ist!**

### **Fahrverhalten und Fahranweisungen des ATV:**

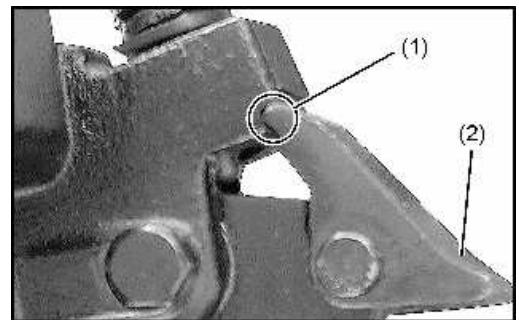
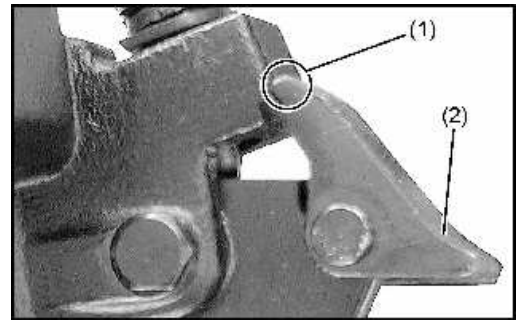
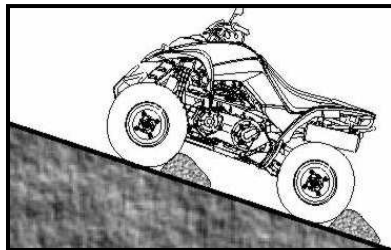


### **Parken:**

Beim Parken stellen Sie das Fahrzeug ab und drehen Sie den Benzinhahn zu.

Danach können Sie mit der Parkbremse das Fahrzeug in sicheren Zustand bringen. Hierbei haben sie auch die Möglichkeit zwischen zwei Positionen auszuwählen. (wie im Bild angezeigt)

Bei zu starkem Gefälle verwenden Unterlegkeile wie unten im Bild dargestellt:

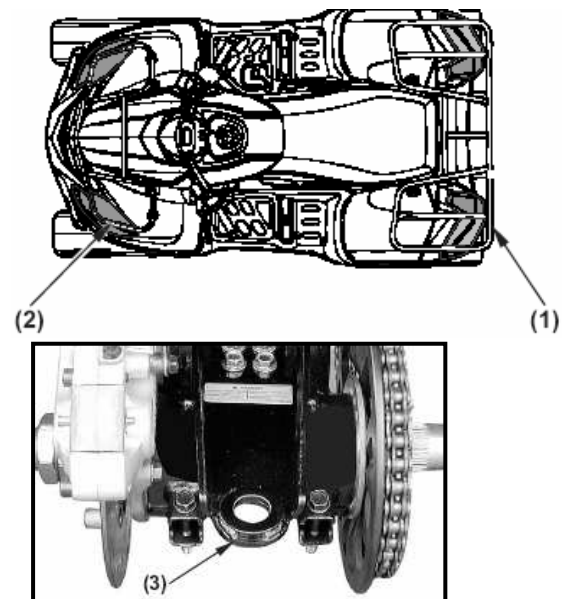


### **Gepäckträger:**

1.) Hintergepäckträger  
Tragkraft: 30kg

2.) Vordergepäckträger  
Tragkraft: 20kg

Beachten Sie die Sicherheitshinweise wie in Punkt 2. beschrieben.

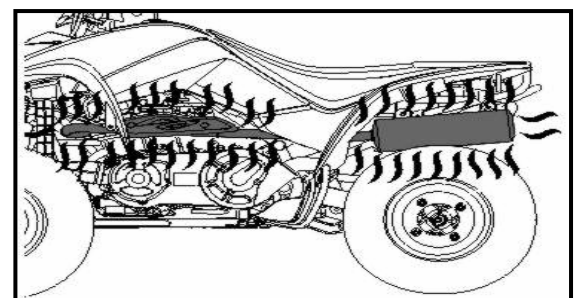


### **Anhängervorrichtung:**

Maximale Tragkraft der Anhängerkupplung ist 150kg.

### **Auspuffsystem:**

Bei langen Fahrten wird der Auspuff sehr heiß!  
Achten Sie darauf dass niemand sich verletzt!

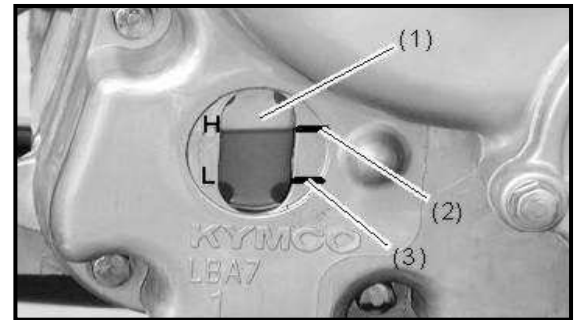


## 7. Wartungsarbeiten:

### **Motoröl:**

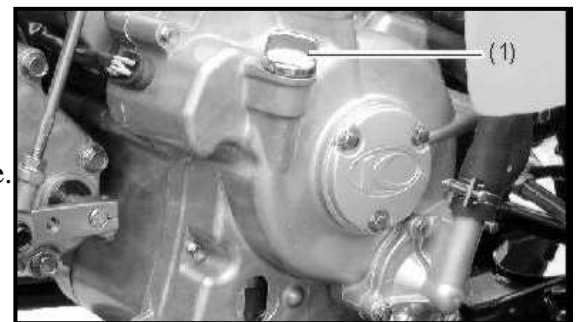
#### **Kontrolle:**

1. Stellen Sie das Fahrzeug auf einer ebenen Fläche ab.
2. Starten Sie den Motor für ein paar Minuten.
3. Danach kontrollieren Sie im Inspektionsfenster den Ölstand.
4. Der Ölstand sollte zwischen der Oberen (2) und der Unteren(3) Markierung liegen.



#### **Ölwechsel:**

- 1.) Stellen Sie das Fahrzeug auf einer ebenen Fläche ab und Starten Sie den Motor für ein paar Minuten.
- 2.) Stellen Sie einen Behälter unter die Ölablassschraube.
- 3.) Lösen sie die Ölablassschraube(1) und lassen Sie das Motoröl ab.
- 4.) Danach Füllen Sie geeignetes Motoröl hinein und schrauben Sie die Öleinfüllschraube wieder zu.
- 5.) Lassen Sie den Motor Warmlaufen und kontrollieren Sie den Motor auf Undichtheit.



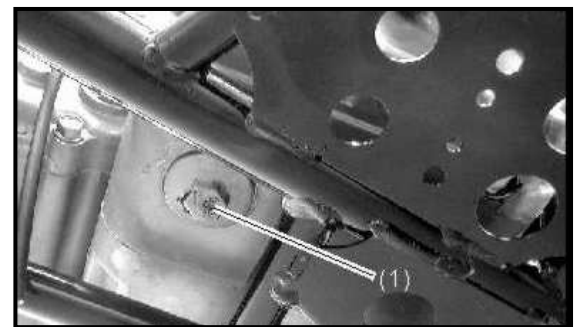
(1) Öleinfüllschraube

**Drehmoment Ölablassschraube:** 30 Nm

**Drehmoment Öleinfüllschraube:** 14,7Nm

**Gesamte Ölmenge:** 1,6l(250+300) 1,0l(150)

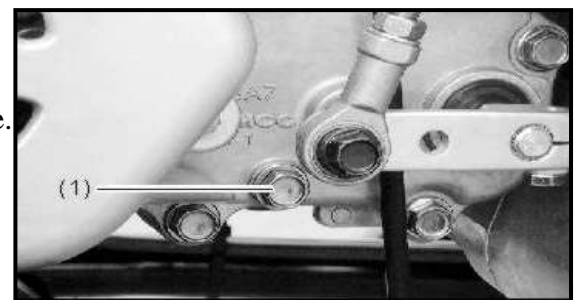
**Ölmenge bei Ölwechsel:** 1,4l(250+300) 0,9l(150)



(1) Ölablassschraube

#### **Getriebeölwechsel:**

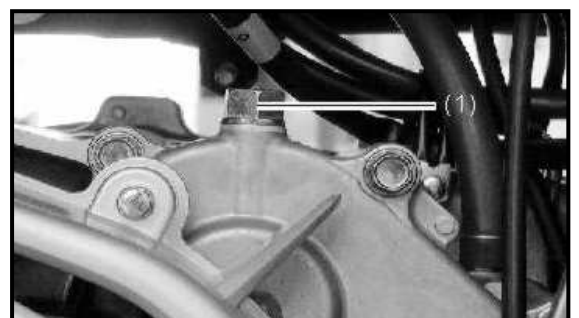
- 1.) Stellen Sie das Fahrzeug auf einer ebenen Fläche ab und Starten Sie den Motor für ein paar Minuten.
- 2.) Stellen Sie einen Behälter unter die Ölablassschraube.
- 3.) Lösen Sie die Ölablassschraube und lassen sie das Getriebeöl ausfließen.
- 4.) Installieren Sie die Ölablassschraube
- 5.) Danach füllen Sie wieder Getriebeöl ein und lassen Sie den Motor Warmlaufen.
- 6.) Kontrollieren Sie den Motor wieder auf Dichtheit.



**Drehmoment Ölablassschraube:** 24,5 Nm

**Drehmoment Öleinfüllschraube:** 24,5 Nm

**Ölmenge bei Ölwechsel:** 0,3l(250+300) 0,2l(150)



## Bedienerhandbuch MXU 150/250/300

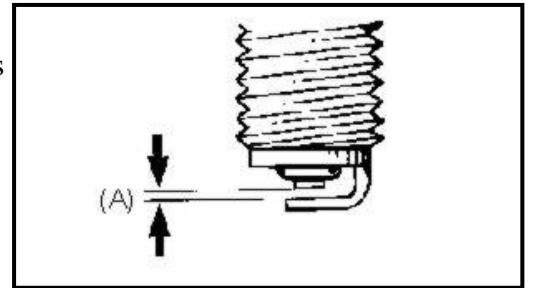
### Zündkerze:

Achten Sie darauf das der Elektrodenabstand (siehe Bild) in der Doleranz ist damit ein einwandfreier Betrieb des Motors möglich ist.

**Type:** DPR7EA – 9(250+300)DR8-EA(150)

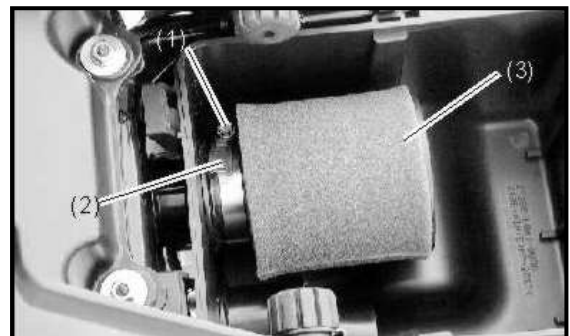
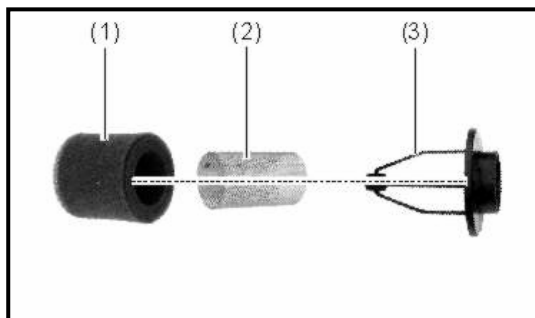
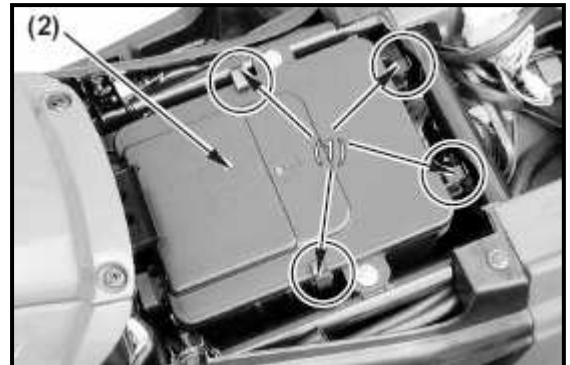
**Zündkerzenabstand:** 0,6 – 0,7mm

**Drehmoment:** 17,2Nm



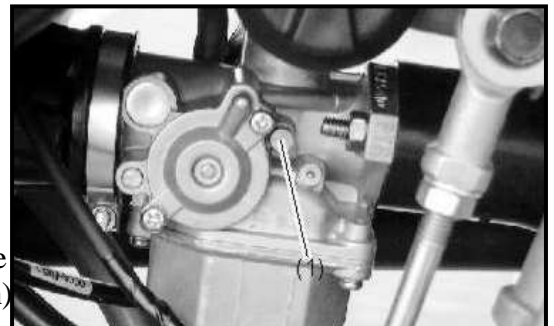
### Luftfilterreinigung:

- 1.) Entfernen Sie den Sitz.
- 2.) Öffnen Sie die Clips (1) und nehmen Sie den Luftfilterdeckel (2) ab.
- 3.) Lösen Sie den Kabelbinder und nehmen Sie den Luftfilter vom Halter herunter.
- 4.) Danach können Sie den Luftfilter zerlegen und mit geeignetem Reinigungsmittel säubern.
- 5.) Zuletzt ölen Sie den Luftfilter mit etwas SAE 80-90 ein und dann setzen Sie den Luftfilter wieder zusammen.



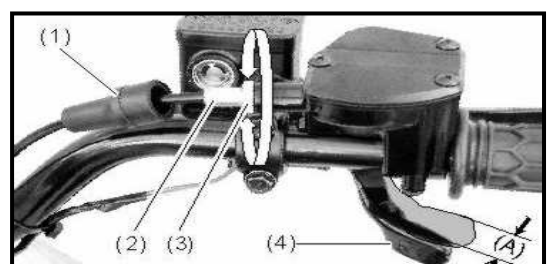
### Optimale Drehzahleinstellung im Leerlauf:

- 1.) Starten Sie das Fahrzeug und lassen Sie das Fahrzeug für einige Minuten zwischen 1000 – 2000 U/min laufen damit der KX' er die Betriebstemperatur erreicht.
- 2.) Durch Drehen der Vergaserschraube können Sie dann die optimale Drehzahl (1400 – 1600U/min) einstellen.



### Gashebeleinstellung:

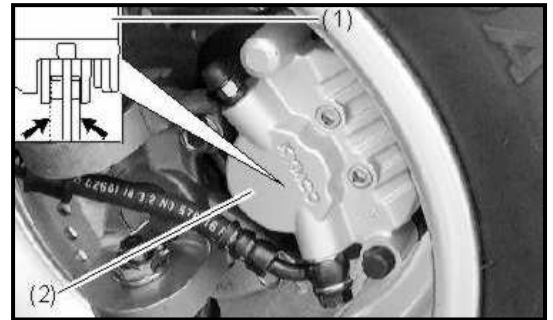
Durch herunterschieben des Gummischutzes(1) und verdrehen der Schraube (2) kann das Gashebelfreispiel(A) von 1-4mm eingestellt werden.



## Bedienerhandbuch MXU 150/250/300

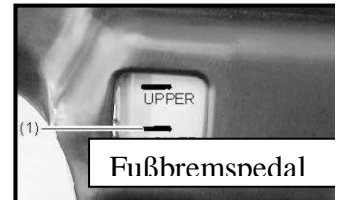
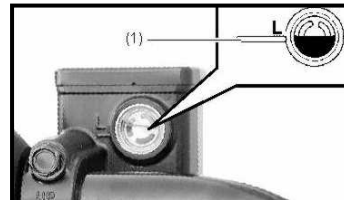
### **Bremsenkontrolle:**

Kontrollieren Sie den Bremsindikator (1), bei zu wenig Bremsbelag kontaktieren Sie ihren Kymco Vertragshändler um Austausch der Bremsklötze.



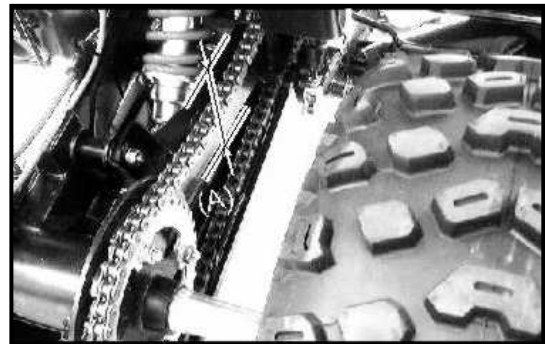
### **Bremsflüssigkeitskontrolle:**

Kontrollieren Sie ob ausreichend Bremsflüssigkeit im Fuß- und Handbremsflüssigkeitsbehälter ist



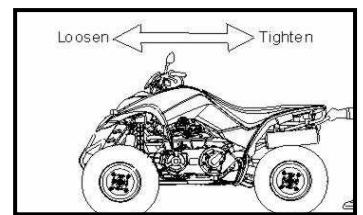
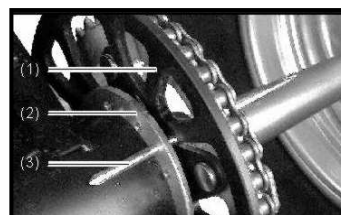
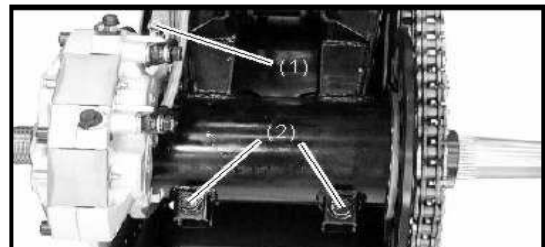
### **Kette:**

Achten Sie darauf dass die Kette nicht mehr als 30- 40 mm durchhängt. Bei starken Durchhängen (über40mm)spannen sie die Kette wie gezeigt nach.



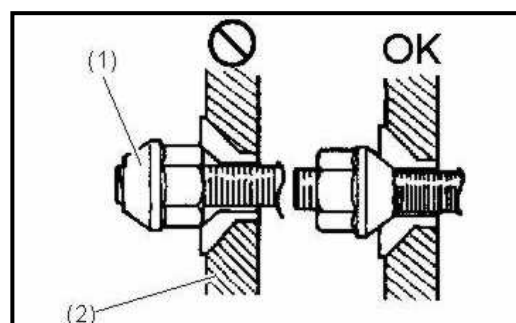
### **Kettenspannen:**

- 1.) Lösen Sie zuerst die drei Schrauben wie im Bild angezeigt.
- 2.) Zum Fixieren des hinteren Kettenrades stecken Sie einen Schraubenzieher in die Öffnung.
- 3.) Durch verschieben des Fahrzeuges spannen bzw. lockern Sie die Kette.
- 4.) Nach dem richtigen Einstellen ziehen Sie dann die gelösten Schrauben wieder an.



### **Reifenwechsel:**

Achten Sie darauf dass Sie die Muttern richtig benutzen! (siehe Bild)

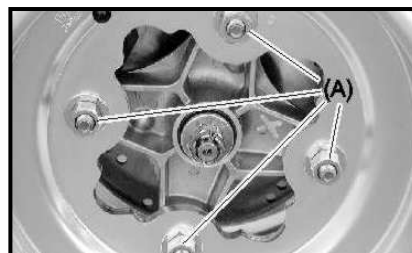




## Bedienerhandbuch MXU 150/250/300

Beachten Sie beim Anziehen der Radmutter, dass diese mit dem richtigen Drehmoment angezogen werden.

Vorderrad: 45Nm  
 Hinterrad: 45Nm



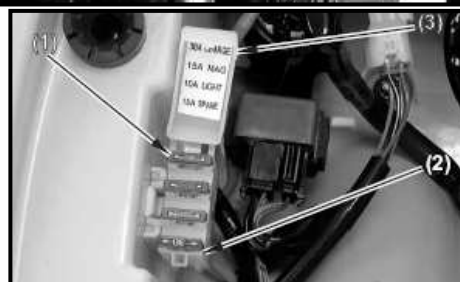
### Batterie:

- 7.) Batterie
- 8.) Minus Pol
- 9.) Plus Pol



### Sicherungen:

Sicherung: 15A



### Hauptscheinwerfereinstellung:

Durch Verdrehen der Einstellschrauben (1) kann man den Scheinwerfer in vertikaler Hinsicht verstellen.



### Technische Daten:

<b>Technische Daten MXU 150/250/300</b>	
Gesamtlänge:	1810mm(250+300) 1775mm(150)
Gesamtbreite:	1050mm(250+300) 950mm(150)
Gesamthöhe:	1110mm(250+300) 1040mm(150)
Sitzhöhe:	810mm(250+300) 750mm(150)
Gesamtgewicht:	226kg(250+300) 185kg(150)
Tankinhalt:	12,5L(250+300) 8,1L(150)
Reservetankinhalt:	1,8L(250+300) 1,0L(150)
Zündkerze:	DPR7EA-9(250+300) DR8-EA(150)
Motorölmengengesamt:	1,6L(250+300) 1,0L(150)
Motorölmenge bei Ölwechsel:	1,4L(250+300) 0,9L(150)
Getriebeölmenge bei Ölwechsel:	0,3L(250+300) 0,2L(150)

