

Mistral 50 2-T

Motor	1 Zylinder OHC, Luftgekühlt, 2-Takt
Hubraum	49,2cc
Bohrung x Hub	40 X 39,2mm
Leistung	3kw/8000U/min
Drehmoment	4,5Nm/5000U/min
Bauartgeschwindigkeit	45 km/h
Zündkerze	NGK BPR7HS
Öltank	1,1l 2-Taktöl
Getriebeölmenge	0,1l SAE 80W90
Vergaser	Mikuni VM 16
Tankinhalt	7l (ROZ 95)
Bereifung	Vorne: 130/60-13 Hinten: 130/60-13

Fahrzeugabmessungen

Länge	1880mm
Breite	780mm
Höhe	1170mm
Gewicht	95kg

Elektrische Anlage

Batterie	12V YTX7A-BS
Sicherung	10A
SW Lampe	12V35/35W
Blinker Lampen	12V10W
Rücklicht	12V21/5W

	500 km	4000 km
		alle weiteren 4000 km
Getriebeöl	kont.	wechseln
Zündkerze	kont.	kont.
Luftfilter	kont.	wechseln
Vergaser	kont.	kont.
Batterie	kont.	kont.

Bremsflüssigkeit	kont.	kont.
Bremse komplett	kont.	kont.
Reifendruck	kont.	kont.
alle Gelenke	kont.	kont.
Schrauben und Muttern auf Festsitz	kont.	kont.